

El RHONA P-100 es un eficaz revestimiento anticorrosivo para la protección de las armaduras del hormigón.

PROPIEDADES

El RHONA P-100 es un producto monocomponente, listo para su uso y formulado a base de resinas sintéticas, cemento Portland y árido fino.

USOS

Se utiliza para la protección de las armaduras contra la corrosión y como recubrimiento anticorrosivo para armaduras embebidas en hormigón.

Como puente de unión sobre hormigón antes de la aplicación de los morteros de reparación.

DATOS TÉCNICOS

Tipo	Mortero de cemento anticorrosivo.
Aspecto	Polvo rojo
Densidad mortero amasado	1,6 kg/dm ³ .
Temperatura de colocación	5-30 °C.
Tiempo de utilización a 20° C	1 hora.
Relación agua/producto	0,4 en peso.
Adherencia al hormigón	> 15kg/cm ² .
Adherencia al acero	Buena
No contiene nitritos	

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE LAS ARMADURAS:

Antes de aplicar el producto deben eliminarse todas las zonas deterioradas de hormigón que haya alrededor de las armaduras hasta alcanzar el hormigón sano cuyo pH > 10.

Posteriormente se sanearán las armaduras eliminando el óxido mediante cepillado, chorro de arena o agua a alta presión con el fin de garantizar la perfecta adherencia entre el RHONA P-100 y el acero.

AMASADO DEL PRODUCTO:

Mezclar por agitación mecánica con agua a razón de 0,4 kg de agua por cada kg de RHONA P-100 y remover hasta alcanzar una mezcla homogénea y sin grumos.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO:

Una vez saneadas las armaduras se aplicará la primera capa de RHONA P-100 recubriendo totalmente la armadura.

La segunda capa se aplicará rápidamente, en cuanto haya secado la primera.

Los morteros de reparación tipo RHONA M-311 y RHONA M-322 pueden colocarse tan pronto como el RHONA P-100 haya endurecido, no dejando pasar en ningún caso más de 48 horas.

Las superficies revestidas con RHONA P-100 deberán protegerse contra la evaporación excesivamente rápida.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

Los útiles y herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Si el producto endurece, sólo podrá ser retirado por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo de RHONA P-100 para cubrir dos capas una barra de 12 mm de diámetro es de unos 200 g/m lineal.

Como puente de unión el consumo es de 1.5-1.9 Kg/m² según la naturaleza del soporte.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El RHONA P-100 debe almacenarse en lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol, en sus envases originales herméticamente cerrados.

El tiempo de utilización es de 12 meses desde la fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

SEGURIDAD

Este producto contiene cemento.

Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.

Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

RHONA P-100 est un revêtement anticorrosion efficace pour la protection des armatures du béton.

PROPRIÉTÉS

RHONA P-100 est un produit bi-composant prêt à l'emploi formulé à base de résines synthétiques, ciment Portland et agrégat fin.

C'est un revêtement anticorrosion efficace pour la protection des armatures du béton

UTILISATIONS

S'utilise pour la protection des armatures contre la corrosion et comme recouvrement anticorrosion pour les armatures encastrées dans le béton.

CARATÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type	Mortier de ciment anticorrosion
Aspect composant A	Liquide bleu
Aspect composant B	Poudre
Densité mortier mélangé	1,9 kg/dm ³
Température de pose	5-50°C
Temps d'utilisation à 20°C	1 heure
Proportion des composants A:B	1:2,5 en poids
Adhérence au béton	> 15 kg/cm ²
Adhérence à l'acier	Bonne

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DES ARMATURES :

Avant d'appliquer le produit, éliminer toutes les zones détériorées de béton autour des armatures jusqu'à atteindre le béton sain avec $\text{ph} > 10$.

Ensuite, assainir les armatures en éliminant l'oxyde par brossage, jet de sable ou d'eau à haute pression, afin de garantir l'adhérence parfaite entre le RHONA P-100 et l'acier.

MÉLANGE DU PRODUIT :

Pour bien appliquer le produit, il faut mélanger le composant A (liquide bleu) au composant B (poudre) et remuer jusqu'à obtenir un mélange homogène et sans grumeaux.

APPLICATION DU PRODUIT :

Après avoir assaini les armatures, appliquer la première couche de RHONA P-100 en recouvrant entièrement l'armature. Appliquer immédiatement la seconde couche dès que la première est sèche.

Les mortiers de réparation type RHONA M-311 et RHONA M-322 peuvent être posés dès que le RHONA P-100 est durci, mais en ne laissant en aucun cas passer plus de 48 heures. Les surfaces revêtues avec RHONA P-100 doivent être protégées contre l'évaporation excessivement rapide.

NETTOYAGE DES USTENSILES :

Nettoyer les outils et ustensiles à l'eau et immédiatement après leur utilisation. Si le produit durcit, il ne pourra être enlevé qu'avec des moyens mécaniques.

CONSOMMATION

La consommation de RHONA P-100 pour couvrir de deux couches une barre de 12 mm de diamètre est d'environ 200 g par mètre linéaire.

CONDITIONS DE STOCKAGE

RHONA P-100 doit être stocké dans un lieu sec, à l'abri du gel et de l'action directe du soleil, dans les récipients originaux hermétiquement fermés.

Conservé adéquatement, le produit est utilisable 12 mois à compter de la date de fabrication.

SÉCURITÉ

Ce produit contient du ciment.

Éviter le contact avec les yeux et la peau et l'inhalation.

Utiliser des gants en caoutchouc et des lunettes de protection.

Conserver hors de portée des enfants.